



## Zielgruppe

Zerspanungsmechaniker

## Fertigung an CNC-Bohrwerken

## Zugangsvoraussetzungen

Die Teilnehmer müssen ausreichende Kenntnisse der Zerspanung auf CNC-Fräsmaschinen besitzen.

Ihr Ansprechpartner:

Herr Burkhard Niemann  
Leiter Verbundausbildungszentrum des  
Mitteldeutschen Maschinenbaus  
Tel.: 0391 / 4 00 68 49  
Fax: 0391 / 4 00 68 72

Anschrift:

Verbundausbildungszentrum des EBG  
Alt Salbke 6-10  
39122 Magdeburg

Beginn: Auf Anfrage

Dauer: 6 Monate / 960 Stunden

## Abschluss

Facharbeiter

## Berufliche Einsatzmöglichkeiten

Konventionelle und CNC-Zerspanung, CNC-Bohrwerke, CNC-Bearbeitungszentren, Großmaschinenbedienung.

## Lehrgangsinhalt

1. Grundlagen der Bearbeitung an Horizontal-Bohr- und Fräswerken
2. Spezifische Programmbefehle am CNC-Bohrwerk
3. Ausrichten und Spannen von bearbeiteten und unbearbeiteten Werkstücken
4. Mehrfachspannung, Mehrseitenbearbeitung und Nullpunktverrechnung
5. Fräsbearbeitung:
  - Fräsen von Flächen, Winkelflächen, Passfedernuten und Durchbrüchen
  - Gewindefräsen, Zirkularfräsen, Helixfräsen
6. Bohrbearbeitung:
  - Bohren, Anbohren, Tiefbohren
  - Spindeln und Ausdrehen
7. Messen, Prüfen:
  - Handhabung von üblichen Messmitteln am Bohrwerk
  - Messen mit Mikrometermessschrauben und Innenmessschrauben
8. Werkzeuge:
  - Anwendung typischer Werkzeuge
  - Aufbau und Montage, Dateneingabe
  - Werkzeugverwaltung und -beschichtung sowie Werkzeugwechsel und Handhabung
9. Externe Programmierung und Datenübertragung in die Steuerung
10. Gesundheits- und Arbeitsschutz an CNC-Bohr- und Fräswerken